



Färgborttagning ute med våra miljöanpassade skjuvningsmetoder på hög vertikal putsfasad;



Vår erfarenhet: Avverkningskapaciteten med ES 2 och ES-metoden, jämfört med upphettning är enligt entreprenören Dennis Pajala, 073 5741107, vid borttagning av 18 färglager på putsfasad. Ytterst 3 lager plastfärg, därefter 14 lager av alkydfärger, och det innersta från 1860, är linoljefärg:

Upphettning: **0,23** meter / dag

ES-metoden, mekanisk skjuvning: **1,15** - " -
ES-metoden, hetvatten skjuvning: **1,61** - " - handhållen skjuvning,
riskabel för ytan, varför man återgick till ES-metoden med mekanisk skjuvning.

Mao. ES-metoden är 5-7 ggr snabbare än den riskabla och farliga upphettningen av färg.

Prestationskemikalierna, ES produkterna;
ES, ES +, ES 1, ES 2 och ES 3, tillverkas i Uppsala och är naturligtvis tillåtna av Kemikalieinspektionen. Att arbeta med en kemilösning är den ojämförligt billigaste och skonsammaste lösningen.
Vi har även ES TUNN för skonsam avfärgning i tillslutet anpassat färgbad.

Denna produktinformation är endast avsedd som vägledning av produktens handhavande,
Varför takcare inte kan ge någon garanti för uppnått resultat. Handhavaren av produkten skall utföra prov och själv ansvara för resultatet.

takcare.se

SE-746 33 Bålsta, SWEDEN | Phone: +46 707880320 | info@takcare.se
| www.takcare.se | www.shop.takcare.se |